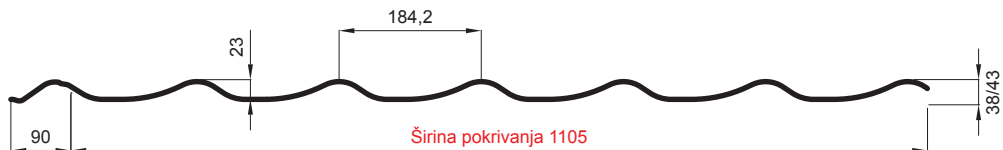


TEHNIČKI LIST

KROVNI POKRIVAČ UNI 1

UNI1



L – OPTIMALNA DUŽINA POKRIVAČA ZA MODUL 350 mm

broj modula	čista dužina	minimalna dužina L	interval za optimalnu dužinu L	maksimalna dužina L
1	350	480	= < L =	700
2	700	830	= < L =	1050
3	1050	1180	= < L =	1400
4	1400	1530	= < L =	1750
5	1750	1880	= < L =	2100
6	2100	2230	= < L =	2450
7	2450	2580	= < L =	2800
8	2800	2930	= < L =	3150
9	3150	3280	= < L =	3500
10	3500	3630	= < L =	3850
11	3850	3980	= < L =	4200
12	4200	4330	= < L =	4550
13	4550	4680	= < L =	4900
14	4900	5030	= < L =	5250
15	5250	5380	= < L =	5600
16	5600	5730	= < L =	5950
17	5950	6080	= < L =	6300
18	6300	6430	= < L =	6650
19	6650	6780	= < L =	7000
20	7000	7130	= < L =	7350
21	7350	7480	= < L =	7700
22	7700	7830	= < L =	8050
23	8050	8180	= < L =	8400

L – OPTIMALNA DUŽINA POKRIVAČA ZA MODUL 400 mm

broj modula	čista dužina	minimalna dužina L	interval za optimalnu dužinu L	maksimalna dužina L
1	400	530	= < L =	800
2	800	930	= < L =	1200
3	1200	1330	= < L =	1600
4	1600	1730	= < L =	2000
5	2000	2130	= < L =	2400
6	2400	2530	= < L =	2800
7	2800	2930	= < L =	3200
8	3200	3330	= < L =	3600
9	3600	3730	= < L =	4000
10	4000	4130	= < L =	4400
11	4400	4530	= < L =	4800
12	4800	4930	= < L =	5200
13	5200	5330	= < L =	5600
14	5600	5730	= < L =	6000
15	6000	6130	= < L =	6400
16	6400	6530	= < L =	6800
17	6800	6930	= < L =	7200
18	7200	7330	= < L =	7600
19	7600	7730	= < L =	8000
20	8000	8130	= < L =	8400

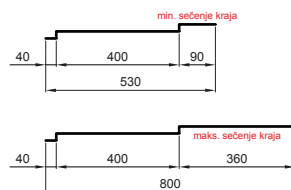
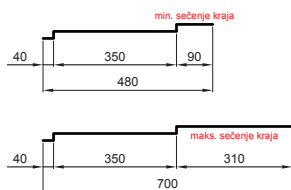
L – iz proizvodnih razloga mora optimalna dužina da bude jednaka ili veća od vrednosti u levom stupcu tabele. minimalna dužina posle sečenja kraja je 90 mm a maksimalna 360 mm.

Tehnički parametri [mm]	
Širina pokrivanja	1105
Ukupna širina	1195
Debljina lima	0,55
Visina profila (standard/nestandard)	43 / 38
Visina navoja lima (standard/nestandard)	20 / 15
Dužina modula (standard/nestandard)	350 / 400
Dužina pokrivača	min. 480 – maks. 8400
Težina	cca. 5,0 kg/m ²
Dužina preklapanja kod deljenja pokrivača	130



MM Pocink obojeni – Metalik bakarna – RAL extra

L – iz proizvodnih razloga mora optimalna dužina da bude jednaka ili veća od vrednosti u levom stupcu tabele. minimalna dužina posle sečenja kraja je 90 mm a maksimalna 310 mm.



INDEKS	SIVIENA	DATUM	POTPIS	KJG	UNI 1	Scan code for 3D model
MARKA MAT.				QUALITY		
DIM.-POLUPROIZVOD				K.O.	TEŽINA kg	RAZMERE
PROPORCIJE UREĐAJA.					STN	BR.OJ KAT.
IZRADIO Ing. Kluska M.					BELEŠKA	BR.POZICIJE
PROVERIO						
TEHNOL.		TEHNOL.			STARI CRTEŽ	BR.CRTEŽA
NAZIV	Krovni pokrivač UNI 1				Broj listova	UNI1 List

Kreirano: 22.04.2026 06:44:41

Tehničke promene moguće