

TEHNIČKI LIST

POCINKOVANI VIJAK FARMER

UNI-FSK



A B C



A B C

Pravilno podešavanje steznog momenta kod sidrenja vijaka:

- A - ispravno podešeni stezni moment (ravna podloška, zaptivanje zbijeno - po ivici umereno zaobljeno)
- B - veliki stezni moment (zaptivanje EPDM preterano deformisano, mogućnost pucanja i zatim gubljenje zaptivanja)
- C - mali stezni moment (podloška sa zaptivanjem EPDM nema dostatnu zaptivnu sposobnost)

Mesto primene:

- A - korišćenje na gornjem delu talasa
- B - korišćenje na donjem delu lima
- C - korišćenje za spajanje lim - lim



IC Pocink obojeni – Intenzivno crna – RAL 9005

INDEKS	SMENA	DATUM	POTPIS		
MARKA MAT.		K.O.	TEŽINA kg		
DIM.-POLUPROIZVOD				STN	BROJ KAT.
PROPORCIJE UREĐAJA				BELEŠKA	BR.POZICIJE
IZRADIO	Ing. Kluska M.			STARI CRTEŽ	BR.CRTEŽA
TEHNOL.		TEHNOL.		STARI CRTEŽ	BR.CRTEŽA
NAZIV				Broj listova	UNI-FSK List
Pocinkovani vijak farmer					

Kreirano: 05.06.2026 04:01:25

Tehničke promene moguće

Dimenzije [mm]	
Nominalna veličina	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60