

TEHNIČKI LIST

# POCINKOVANI VIJAK FARMER

# UNI-FSK



A B C



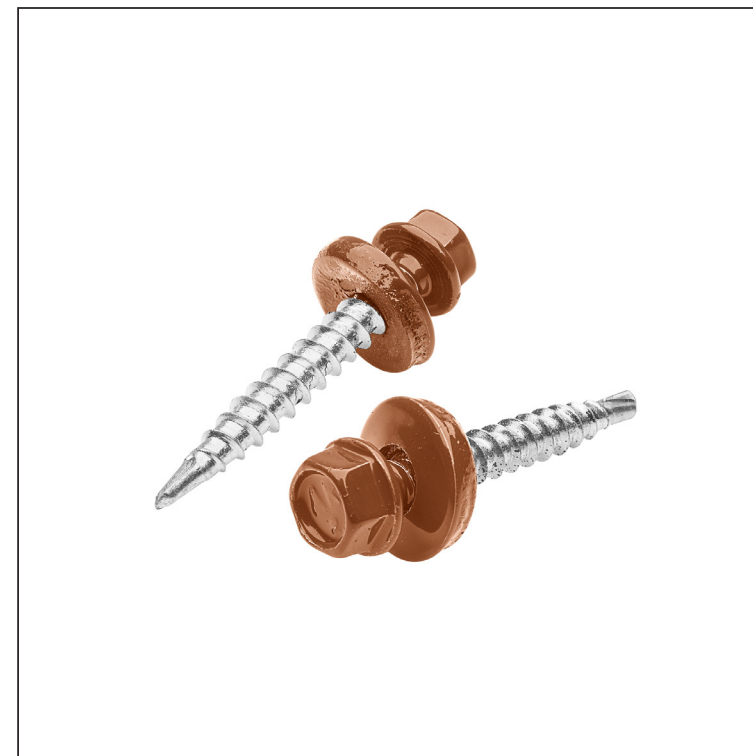
A B C

Pravilno podešavanje steznog momenta kod sidrenja vijaka:

- A - ispravno podešeni stezni moment (ravna podloška, zaptivanje zbijeno - po ivici umereno zaobljeno)
- B - veliki stezni moment (zaptivanje EPDM preterano deformisano, mogućnost pucanja i zatim gubljenje zaptivanja)
- C - mali stezni moment (podloška sa zaptivanjem EPDM nema dostatnu zaptivnu sposobnost)

Mesto primene:

- A - korišćenje na gornjem delu talasa
- B - korišćenje na donjem delu lima
- C - korišćenje za spajanje lim - lim



**MH** Pocink obojeni – Bakarno smeđa – RAL 8004

INDEKS	SMENA	DATUM	POTPIS	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model	
MARKA MAT.		K.O.				
DIM.-POLUPROIZVOD			TEŽINA kg	RAZMERE		
PROPORCIJE UREĐAJA			STN	BROJ KAT.		
IZRADIO	Ing. Kluska M.		BELEŠKA	BR.POZICIJE		
PROVERIO						
TEHNOL.	TEHNOL.		STARI CRTEŽ	BR.CRTEŽA		
NAZIV			UNI-FSK			
Pocinkovani vijak farmer			Broj listova	List		

Kreirano: 22.04.2026 10:22:20

Tehničke promene moguće

Dimenzije [mm]	
Nominalna veličina	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60