

TEHNIČKI LIST

POCINKOVANI VIJAK FARMER

UNI-FSK



Pravilno podešavanje steznog momenta kod sidrenja vijaka:

- A** - ispravno podešeni stezni moment (ravna podloška, zaptivanje zbijeno - po ivici umereno zaobljeno)
- B** - veliki stezni moment (zaptivanje EPDM preterano deformisano, mogućnost pucanja i zatim gubljenje zaptivanja)
- C** - mali stezni moment (podloška sa zaptivanjem EPDM nema dostatnu zaptivnu sposobnost)

Mesto primene:

- A** - korišćenje na gornjem delu talasa
- B** - korišćenje na donjem delu lima
- C** - korišćenje za spajanje lim - lim

BH Pocink obojeni – Silver – RAL 9006

Dimenzije [mm]	
Nominalna veličina	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

INDEKS	SMENA	DATUM	POTPIS		
MARKA MAT.		K.O.	TEŽINA kg		
DIM.-POLUPROIZVOD				STN	BROJ KAT.
PROPORCIJE UREĐAJA				BELEŠKA	BR.POZICIJE
IZRADIO	Ing. Kluska M.			STARI CRTEŽ	BR.CRTEŽA
TEHNOL.		TEHNOL.		NAZIV	
Pocinkovani vijak farmer				Broj listova	UNI-FSK List

Kreirano: 22.04.2026 06:45:15

Tehničke promene moguće