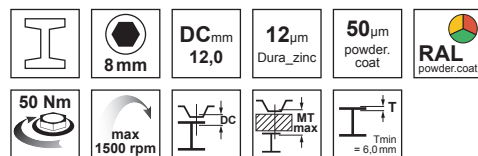


A B C

Tehnički parametri:



Pravilno podešavanje steznog momenta kod sidrenja vijaka:

A - ispravno podešeni stezni moment (ravna podloška, zaptivanje zbijeno - po ivici umereno zaobljeno)

B - veliki stezni moment (zaptivanje EPDM preterano deformisano, mogućnost pucanja i zatim gubljenje zaptivanja)

C - mali stezni moment (podloška sa zaptivanjem EPDM nema dostatnu zaptivnu sposobnost)

Primena:

- samorezni vijci za pričvršćivanje profilisanih konstrukcijskih čeličnih limova na topla valjane čelične konstrukcije

B Pocink obojeni – Bela – RAL 9010



INDEKS	SMENA	DATUM	POTPIS		
MARKA MAT.		K.O.	TEŽINA kg		
DIM.-POLUPROIZVOD					
PROPORCIJE UREĐAJA			STN	BROJ KAT.	
IZRADIO Ing. Kluska M.			BELEŠKA	BR.POZICIJE	
PROVERIO					
TEHNOL.	TEHNOL.		STARI CRTEŽ	BR.CRTEŽA	
NAZIV	Pocinkovani vijak samorezac GT12		Broj listova	UNI-GT12	List

Kreirano: 22.04.2026 07:25:34

Tehničke promene moguće

Dimenzije [mm]	
Nominalna veličina	L
5,5x35	35