

TEHNIČKI LIST

POCINKOVANI VIJAK FARMER

UNI-FSK



A B C



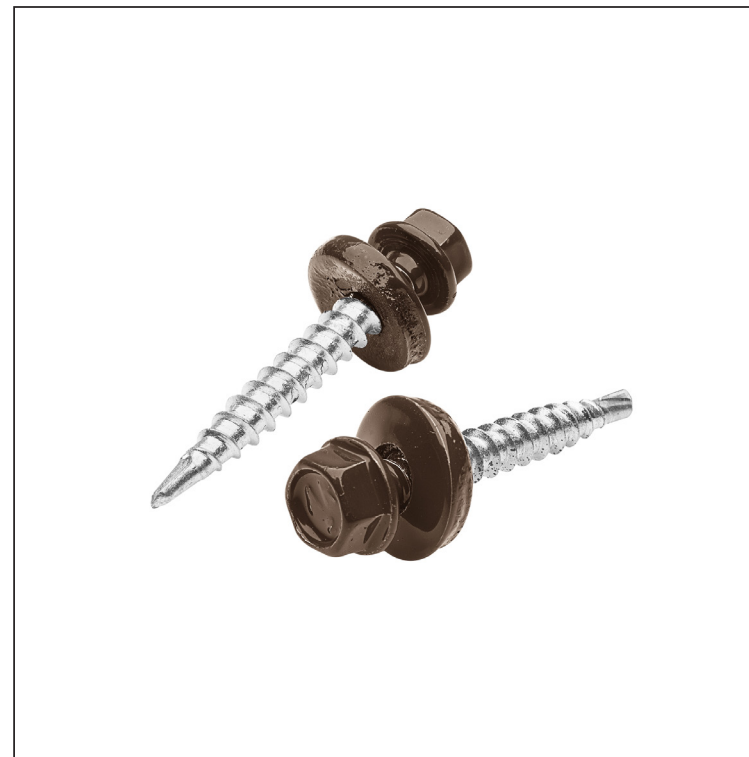
A B C

Pravilno podešavanje steznog momenta kod sidrenja vijaka:

- A - ispravno podešeni stezni moment (ravna podloška, zaptivanje zbijeno - po ivici umereno zaobljeno)
- B - veliki stezni moment (zaptivanje EPDM preterano deformisano, mogućnost pucanja i zatim gubljenje zaptivanja)
- C - mali stezni moment (podloška sa zaptivanjem EPDM nema dostatnu zaptivnu sposobnost)

Mesto primene:

- A - korišćenje na gornjem delu talasa
- B - korišćenje na donjem delu lima
- C - korišćenje za spajanje lim - lim



TH Pocink obojeni – Tamno braon ČOKO – RAL 8017

| | | | | | |
|--------------------------|----------------|-------|--------------|-------------|--|
| INDEKS | SMENA | DATUM | POTPIS | | |
| MARKA MAT. | | K.O. | | | |
| DIM.-POLUPROIZVOD | | | TEŽINA kg | RAZMERE | |
| PROPORCIJE UREĐAJA | | | STN | BROJ KAT. | |
| IZRADIO | Ing. Kluska M. | | BELEŠKA | BR.POZICIJE | |
| PROVERIO | | | | | |
| TEHNOL. | TEHNOL. | | STARI CRTEŽ | BR.CRTEŽA | |
| NAZIV | | | UNI-FSK | | |
| Pocinkovani vijak farmer | | | Broj listova | List | |

Kreirano: 22.04.2026 13:34:14

Tehničke promene moguće

| Dimenzije [mm] | |
|--------------------|----|
| Nominalna veličina | L |
| 4,8 x 20 | 20 |
| 4,8 x 35 | 35 |
| 4,8 x 60 | 60 |